

ПРОИЗВОДСТВО | ОНОС ПРОДОЛЖАЕТ МОДЕРНИЗАЦИЮ

Сверхбыстро и экологично

ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ ПРИНИМАЕТ ОТ НЕМЦЕВ УСТАНОВКУ ТАКОВОГО НАЛИВА

ИРИНА РЕУТОВА

Из Германии приехал Г. Карменов, начальник производственно-диспетчерского отдела ОАО «Орскнефтеоргсинтез». Губайдула Шайзадович выезжал в компанию «Шерцер» на приемку оборудования для орского НПЗ. С начала октября на предприятие уже прибудет оборудование комплекса установки тактового налива светлых нефтепродуктов. На территории бывшего СНГ таких всего пять.

ЭТО значительное приобретение компании «Русс-Нефть» для завода.

Общий объем инвестиций составил около 700 млн рублей.



КСТАТИ

С начала года на ОНОСе прошла серия крупномасштабных ремонтных работ с элементами реконструкции и модернизации. На эти цели компания «РуссНефть» направила значительные средства: за 7 месяцев освоено капложений 432 млн 692 тыс. рублей, в том числе на замену изношенного оборудования - 156 млн 926 тыс. руб., на выполнение ремонтных работ - 219 млн 677 тыс. рублей.

Комплекс включает в себя собственно установку налива, блок рекуперации паров и насосную станцию. Система практически полностью автоматизирована. Процесс загрузки наблюдается с помощью системы Loadex, которая через компьютеры станции налива соединена с сетью завода и обеспечивает ввод данных о вагонах, нефтепродуктах и их количестве на пульт диспетчера предприятия. Под налив на две линии будет подаваться одновременно 40 цис-

терн грузоподъемностью от 60 до 125 тонн. В отличие от обычных эстакад, которые тратят на наполнение нефтепродуктами цистерн несколько часов, эта установка заполняет емкости в минуты. Секрет сверхбыстрого налива заключается в том, что процесс происходит под высоким давлением, что и позволяет снизить время простоя вагона. Кроме того, установка обладает несомненными преимуществами с точки зрения экологии - все соединения

герметичны, а потому пролив нефтепродуктов практически исключен, выбросы в атмосферу испарений сведены к минимуму. Пары бензина, которые выделяются при наливе, отсасываются и абсорбируются, полностью возвращаются в производство. Комплекс будет работать круглосуточно и круглогодично. Предполагается, что после монтажа и ввода в эксплуатацию установка тактового налива сможет обеспечить мощность 3,6 млн тонн продукции в год.

Внедрение современных технологий - дело финансово емкое, но оправданное. Обновленные производства демонстрируют культуру, новые возможности и при этом дают существенный экономический (и не только!) эффект. Так, по итогам 6 месяцев нынешнего года ОАО «Орскнефтеоргсинтез» перечислило в бюджеты разных уровней и внебюджетные фонды 1 млрд 619 млн 489 тыс. рублей. Модернизированные процессы позволяют дополнительно увеличить прибыль, повысить эффективность производства и снизить затраты.